
【前 言】

感谢您购买本公司生产的微电脑纸箱抗压试验机。微电脑纸箱抗压试验机又称模拟环境试验机,其可靠,精确度及稳定度及为重要.

本公司生产的微电脑纸箱抗压试验机是以用户满意为宗旨,以产品质优耐用为目的,积累多年丰富的生产制造经验,广泛吸收用户意见,经多次技术改进之优良产品,选用之部件可靠性高,品质良好,能保证各式产品性能的可靠度、稳定度和精确度,故用户可放心使用。

除本产品外,本公司还制造生产各式恒温恒湿试验机、高低温试验机、冷热冲击试验机、冷热冲击试验室、步入式恒温恒湿试验室、高温试验室、跌落试验机、盐水喷雾试验机、换气式老化试验机、振动试验机、拉力试验机、冲击试验机、温度/湿度/盐雾复合式试验机、温度/湿度/三综合振动试验机等产品。并提供产品技术规格资料、安装及售后服务等。

说明书是机器的使用指南,本手册详细说明如何安装、操作程序、保养方法与简单的故障维修、使用注意事项。请仔细阅读本手册,并依照规定的程序操作,可使您每次皆能顺利地操作使用。请谨记注意事项可免除机器因人爲操作不当而故障,正确的保养方法可延长机器寿命。在设置运行、维护、保养、检查之前,请务必仔细阅读此说明书,熟记有关事项之后,方可操作和检查机器,以便正确的操作使用及延长机器寿命。


本公司各类产品均经检验合格才出厂,您可放心使用,若有任何困难或问题,请与本公司业务部直接联系:(0769-89256365 / 22400804)。


安全上的注意


1. 安全上的記號:


在本手冊中, 關於安全上的注意事項以及使用儀器時有下列重要的各顯示事項, 爲了防止意外

事故及危險, 請務必遵守下列危險、警告、注意的記言:




	危險: 此顯示的項目, 表示爲如不遵照, 操作者有可能受到傷害。
---	--

	警告: 此顯示的項目表示如不遵照, 有可能損壞儀器。
--	--------------------------------------

	注意: 此顯示的項目, 表示爲有可能影響測試結果和品質。
---	--

	【注】 此顯示, 表示本產品在操作使用中之輔助申明。
---	--------------------------------------

2. 在本儀器上, 以下記號表示注意、警告。

	警告記號	此記號表示在有必要參照操作手冊的場所。
	危險電壓記號	此記號表示爲高壓危險。
	接地保護記號	表示於本儀器上之接地端子。

目 錄

●安全上的注意	4
壹、概論	5
貳、依據標準	5
參、儀器說明	5
1. 儀器結構	5
2. 控制面板	5
3. 儀器規格	6
肆、儀器安裝	7
伍、安全事項	7
陸、紙箱抗压机系統操作說明書	8-14
柒、品質保證	15
捌、產品保修卡	16
玖、質量保證書	17
拾、產品檢驗合格	18

壹、概 論

一、用途：

紙箱抗壓試驗機是檢驗紙箱或其它包裝容器耐壓強度最直接的測試儀器，用於判定紙箱的抗壓能力，並可做持壓堆碼的測試，試驗機具有各項標準中包含的各項參數測試、顯示、記憶、數據統計處理及打印功能，可直接得出各項數據的統計結果，操作簡便。試驗的結果可作為工廠堆放成品包裝箱高度的重要參考或是設計包裝箱的重要依據。可執行 GB、ISO、ASTM、BS、DIN、JIS 等國家或國際標準進行試驗，為各工廠企業、技術監督部門、商檢機構、科研院所及大專院校等部門理想的檢測與研究設備。

二、原理：

本機為電子顯示壓力試驗機，連用馬達傳動螺桿而使上壓板向下移動，因而壓緊試料；結果連用 LOAD CELL 力量感應器連接顯示器自動顯示力量值。

貳、依據標準

本儀器之設計符合 TAPPI-804，JIS-Z0212，GB/T4857.4 等標準要求。

儀器說明

一、儀器結構



图片仅供参考

說明：

1. 控制面板(見詳細說明)
2. 移動橫梁：由絲桿帶動橫梁，使上壓板上下移動，力量感應器安裝於橫梁與上壓板之間。
3. 上壓板。
4. 力量感應器：上壓板向下移動時，感應紙箱抗壓力，並傳輸給力量顯示器。
5. 底座。

三、儀器規格(表 1)

項目	規格
感應	LOAD CELL 力量感應器
容量	1000kg (可定做)
單位切換	Kg/N/lb
顯示器配置	中文液晶 LCD 屏顯示

分解度	1/10000
精度	<u>+1%</u>
传动方式	丝杆传动
控制系统	交流变频齿轮马达
行程	1000mm (可定做)
测试速度	12mm-150mm/min
测试空间	1000x1000x1000mm (可指定)
体积约	1800*1800*1400mm
持压功能	全自动保持压力, 时间可设定。
保护装置	漏电保护, 超负载自动停机保护, 行程限位保护, 单次试验, 手动 10 点统计, 并自动计算平均值
试验机表面处理	喷漆, 立柱采用铝型材
打印功能	自动打印报表, (中文)打印(最大力量, 平均值, 自由取点值, 断点比例, 日期)
电源	1 ϕ , AC220V 50HZ
重量	约 850kg

安全保护措施:

测控软件压力值过载保护系统
 上、下行程限位开关保护装置
 断电自动锁紧传动装置保护
 传感器压力值自动复位归零显示功能
 试验完成自动返回初始位置
 预设试验速度和返程速度, 测试更快速

四：安装结构

1. 本试验机整机安装结构，无需客户自行安装。

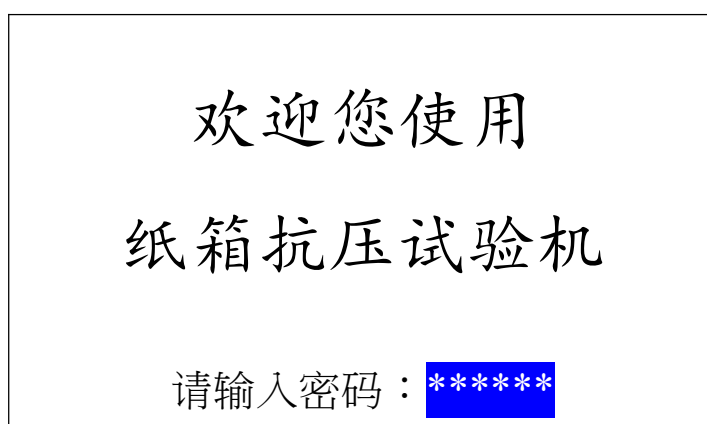
五：安全事项

1. 本试验机仅使用单相 220V 交流电源。
2. 试验机四周切勿放置易燃之物，以免火灾。
3. 试验机壳需接地，否则有触电危险。
4. 电源进线端应接在有定量以上具有漏电保护空气；开关和接触器以便紧急时端切断电源。
5. 机器工作时，切勿用于触摸电磁铁。
6. 如需搬移机器，名必在切断电源后方可移动。

六：纸箱抗压机系统操作说明

一·界面介绍

1. 开机界面



每次机器上电时初始画面，提示要求输入一个 6 位数的开机密码，出厂初始超级开机密码为 893250，此密码可通过管理员来进行修改。

2. 测试界面

<h1>待机中</h1>	
Force: 0000.0kg	堆码试验
Speak: 0000.0kg	0000.0mm
Stre: 00.000kg	0000:00min

Force:显示动态力值。

Speak: 显示峰值。

Stre:显示压强值。

堆码试验：显示试验方式。有堆码试验和抗压试验两种。

0000.0mm:显示位移，单位为毫米。

0000:00min:显示工作时间，只在堆码试验下才使能。

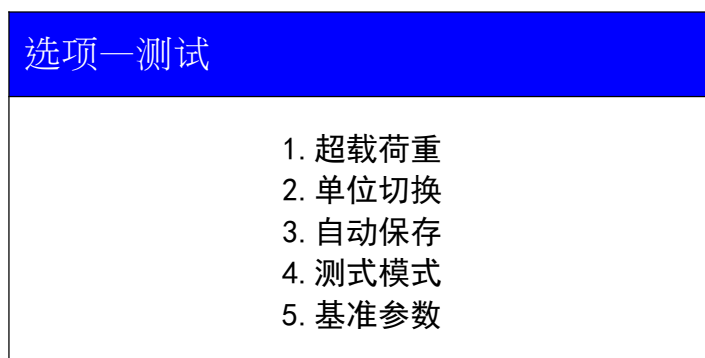
3. 设定主界面(选项画面)

选项
1. 测试参数设定 2. 查看测试档案 3. 系统参数设定 4. 开机密码设定 5. 测试类型设定

在机器待机状态下，按 SET 键进入一级设定主菜单，该界面下有 5 个子选项，可据设定内容序号，从键盘输入数字键，可进入下

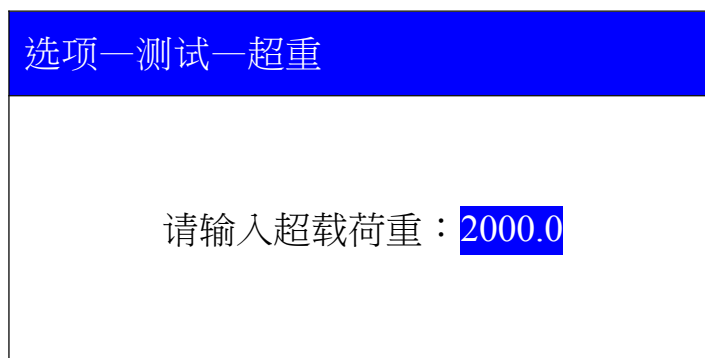
一级设定。

4. 选项—测试画面



选项—测试画面下 5 个子选项，可据设定内容序号，从键盘输入数字键，可进入下一级设定。

5. 选项—测试—超重画面



该界面用以设置荷重上限值，依荷重元所能承受的最大力值，输入该值，单位为 KGF。如外界所受力超过该值，机器停机并报警。

6. 选项—测试—单位



请选定测试单位

- 1 · KG
- 2 · LB
- 3 · KN

机器可供 3 种力值单位选择。

7 · 选项—测试—保存

选项—测试—保存

请选定自动保存

- 1 · 关闭
- 2 · 开启

测试模式工作在抗压试验下，如选定开启，则在每做完一次试验，机器自动保存该次的试验结果，共可保存 10 组试验结果，并可在“选项—档案”中以列表方式查看数据。选择关闭，则不保存数据。

8 · 选项—测试—模式

选项—测试—模式

请设定测试模式

1. **抗压试验**
2. **堆码试验**

依实际试验需求选择试验模式。

抗压试验：测试试件所能承受的最大压力。试件一旦压溃，机器记

录最大压力值，机台自动返回零点位置完成测试。

堆码试验：测试试件以恒定压力保持所需时长。

9. 选项—测试—保护

选项—测试—保护	
1. 位移保护	0000.0mm
2. 堆码时间	0000min
3. 试样尺寸	0000mm*0000mm
4. 抗压判断	0000.0kg
5. 堆码误差	000%
6. 堆码力量	0000.0kg

1. 位移保护：机台移动距离超过该值时，机器停止运行。
2. 堆码时间：做堆码试验时，机台施力时长。
3. 试样尺寸：输入准确的试件尺寸，可精准的测量出试件的试验结果。
4. 抗压判断：抗压模式下，作出压溃判断的条件。（当动态力值少于峰值与抗压判断力的差时，视为压溃。）
5. 堆码误差：堆码试验下，堆码力值所波动的范围。
6. 堆码力量：堆码试验下，施加压力的参考值。（实际堆码力量=堆码力量±堆码力量*堆码误差(百分比)）

10. 选项—档案

NO	MM	PEAK	MPA
----	----	------	-----

0	123.1	500.1KG	0.021
---	-------	---------	-------

NO：编号。

MM：位移，记录该位移处的力值。

PEAK：试样所承受的最大力。

MPA：试样压强值。

可查看抗压模式下的试验结果，共可显示 10 组数据，按 UP 键或 DOWN 键翻页。按←键删除全部测试结果，按 SET 键打印数据。

11. 选项—系统

选项—系统

请输入管理员密码 *****

荷重系数：0.000

位移系数：0.000

重要参数，非专业人士不得修改，否则可能导致机器无法正常运行。

11. 选项—密保

选项—密保

请输入管理员密码 *****

请输入开机密码 *****

使用数字键盘输管理员密码 (634114)，按 OK 键后显示输入开机密码，在此输入新的开机密码，按 OK 键即设定好新的开机密码。

11. 选项一打印

选项一打印

打印日期 100202

打印间隔

打印日期：时间。如 100202 表示 2010 年 02 月 02 日。

打印间隔：无效。

二· 试验流程

1. **抗压试验**：放入试件于试验区，确保机器周围无障碍物后，机器上电，选定抗压试验。依测试需求，设定各项参数。在待机状态下，按“0”键力值回零，按“1”键清除峰值和压强值，按“4”键清除位移，再按“RUN”键，开始运行测试，机台以 12.7mm/min 的速度下压，直至试件压溃后，机台返回零点位移，并停止测试，如需再测试，循环上述步骤。

2. **堆码试验**：放入试件于试验区，确保机器周围无障碍物后，机器上电，选定堆码试验。依测试需求，设定各项参数。在待机状态下，按“0”键力值回零，按“1”键清除峰值和压强值，按“4”键清除位移，按“2”键清除时间，再按“AUTO”键，开始运行测试，机台以 12.7mm/min 的速度下压，直到机台受力达到设定的堆码力量后，机器停止下压，并开始计时，测试过程中，机器始终维持堆码力量范围，直至工作时间到达后，会自动打印相关测试数据，并以自由速度返回到零点，停止测试。如需再次测试，循环上述步骤。

3. **半自动运行**：在待机状态下，可手动运行机台，按“DOWN”键机台下移，并实时显示位移（位移增大）。按“UP”键机台上移，并实时显示位移（位移减小），直至机台上移到零点，机台停止运行。半自动运行下，机台是以自由可调节的速度运行。

东莞市正航仪器设备有限公司是一家专注于可靠性环境试验设备研发、生产、销售及服务为一体的专业性企业。正航严格按照ISO9001质量体系规范运作，并获第三方评估为AAA信誉企业、诚信经营示范单位等多项资质。同时，正航仪器取得多项产品专利证书。已具备较高的独立研发能力。我们合作客户有北京航空航天大学，华中科技大学，中国科学院化学研究所，成都市产品质量监督检验所、中国东方电气集团等大型企业。设备的精密性、稳定性、售后服务等都有保障。免费电话咨询了解：400-822-8565 传真FAX：0769-22400804



技术电话：158-9969-7899 137-9878-6059

官方邮箱：zhenghang@vip.126.com

工厂地址：广东省东莞市寮步镇石龙坑金园新路53号A栋